

Visite du groupe GLON chez LOHMANN TIERZUCHT GmbH

Fin juin 2008, une délégation du Groupe GLON / SANDERS a effectué une visite chez LOHMANN TIERZUCHT GMBH au Nord de l'Allemagne dans le but d'échanger les informations sur la situation de la filière ponte en Allemagne et pour visualiser quelques installations en productions alternatives. Cette visite a eu lieu 18 mois avant l'interdiction de la production d'œuf en cages conventionnelles dans cette région Européenne.

Cette délégation comptait 6 personnes autour de Hugues Mongé (Métier Ponte groupe Glon) accompagné de Joël Audefray (Directeur LOHMANN France).

Organisée par Heiko Tiller, responsable des ventes et nutrition pour l'Europe de l'ouest, et Mohammed Chairi, responsable technique chez LOHMANN TIERZUCHT GmbH, cette visite de 2 jours a débuté au siège de l'entreprise par une présentation sur la LOHMANN TIERZUCHT, le groupe Erich Wesjohann et ses filiales, ainsi qu'une présentation faite par le département génétique portant sur les produits de la LTZ.

Andreas Janzen, directeur de production, nous expliquait que la DFE avait commencé son programme d'investissement visant à abandonner la production en cages conventionnelles pour des cages aménagées (normes allemandes) dans 21 fermes de production.

Ce projet intègre tous les maillons de la production depuis les reproducteurs parentaux Lohmann Brown, jusqu'à la commercialisation des œufs et ovo-produits.

Une visite a été conduite par la société BIG DUTCHMAN dans la station de recherche de Wesselkamp afin de présenter les recherches et les équipements testés pour les systèmes de productions alternatives.

Le deuxième jour, les visites ont été concentrées sur quelques élevages équipés en volières, système MELLER (40000 + 36000 poulettes démarrées) et système Fienhage (volières en production), les performances de la LOHMANN BROWN dans ses installations sont très satisfaisantes.

L'objectif était de voir l'adaptation des poules aux équipements des volières et d'avoir une idée sur les contraintes éventuelles que peut présenter ce mode de production sur le terrain.

Pour clôturer le programme, nous avons visité la société de «Wiesengold Landei», leader de la production de l'œuf biologique au Nord d'Allemagne avec plus de 0,6 Mio. pondueuses sous la réglementation «BIO».

Monsieur Heiner TIEMANN, fondateur et directeur de cette entreprise, collabore étroitement avec LOHMANN TIERZUCHT GmbH, et grâce à un management correct, les performances des Lohmann Brown Classic dépassent les 300 œufs PPD en production Bio avec une très bonne persistance de la qualité des œufs.

Mr Tiemann nous a retracé les circuits de commercialisation des œufs alternatifs en Allemagne.

Ce programme de visite avec les membres de Glon-Sanders nous a permis de

mettre la lumière sur un système de production bientôt inévitable en France, l'ensemble des informations techniques et commerciales relatives à ces systèmes ne peut être que bénéfique et contribuer à une meilleure visibilité sur l'avenir de la filière ponte en Europe. ■



De gauche à droite: **Mohammed Chairi** (LOHMANN TIERZUCHT), **Dr. Matthias Schmutz** (LOHMANN TIERZUCHT), **Joël Audefray** (LOHMANN FRANCE), **Armel Le Beller** (Armor Œufs), **Fabien Galea** (Cybelia), **Hugues Mongé** (Sanders), **Jean Becht** (Agri Œufs), **Frank Picard**, **Gilbert Derian** (Sanders), **Heiko Tiller** (LOHMANN TIERZUCHT)

Le programme comportait également la visite de l'une des plus importantes intégrations du nord d'Allemagne en œufs de consommation «DEUTSCHE FRÜHSTÜCKSEI GMBH» DFE qui est une société leader en production et commercialisation d'œufs et ovo-produits en Allemagne.

LOHMANN

POULTRY

NEWS

Edition Speciale



LOHMANN TIERZUCHT GmbH

Am Seedeich 9-11 · 27472 Cuxhaven

Internet <http://www.ltz.de>

Email info@ltz.de

Sommaire

Arrivée de la Lohmann Brown Lite	1
Sélection sur la solidité et la stabilité de la coquille	2
Augmentation des standards de production	3
LOHMANN TIERZUCHT élargit ses bases de sélection	4
L'emploi des auto-vaccins en volailles	5
Construction d'une nouvelle usine de vaccins de LOHMANN TIERZUCHT GmbH	6
La sélection et l'optimisation du rendement alimentaire	7
Visite du groupe GLON chez LOHMANN TIERZUCHT GmbH	8



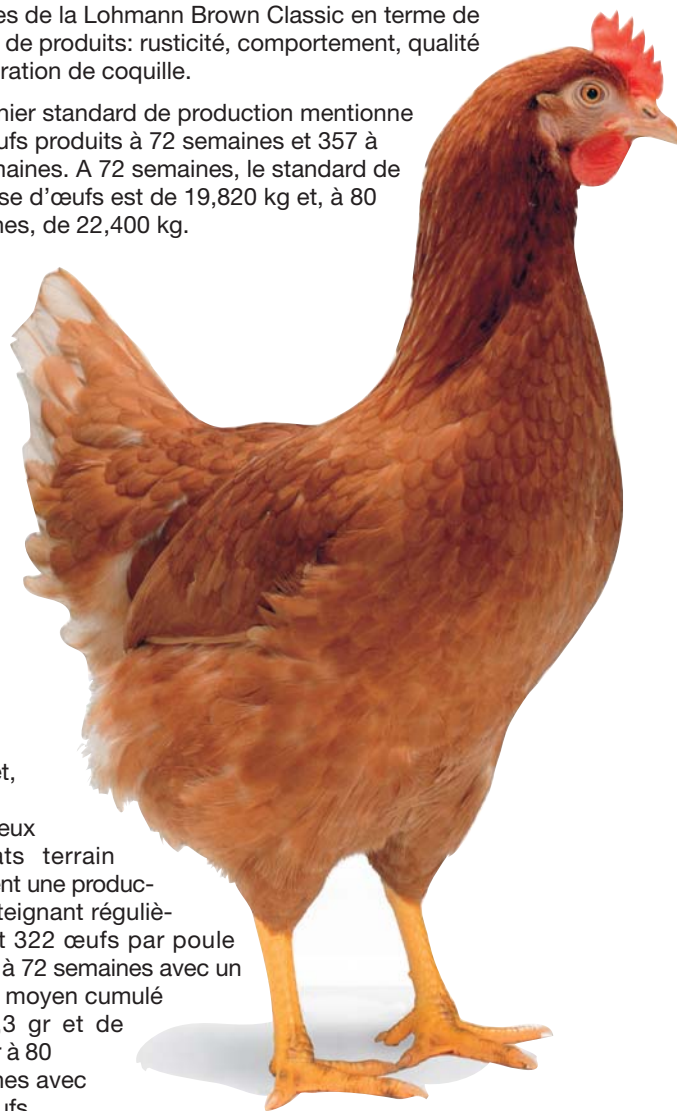
Arrivée de la Lohmann Brown Lite

LOHMANN TIERZUCHT sélectionne depuis des années une version Classic et une version Lite en Lohmann Brown et Lohmann LSL qu'elle commercialise en Europe et dans le monde pour répondre aux besoins spécifiques des différents marchés.

La version Classic correspond plus spécifiquement à un marché recherchant de la masse d'œufs; la version Lite, elle, se distingue par un nombre d'œufs élevé, avec un calibre moyen plus bas. Il est généralement constaté une consommation journalière plus faible.

Présente en Hollande depuis déjà quelques années, la Lohmann Brown Lite reprend toutes les caractéristiques de la Lohmann Brown Classic en terme de qualité de produits: rusticité, comportement, qualité et coloration de coquille.

Le dernier standard de production mentionne 318 œufs produits à 72 semaines et 357 à 80 semaines. A 72 semaines, le standard de la masse d'œufs est de 19,820 kg et, à 80 semaines, de 22,400 kg.



En effet, les nombreux résultats terrain montrent une production atteignant régulièrement 322 œufs par poule départ à 72 semaines avec un calibre moyen cumulé de 62,3 gr et de 63,8 gr à 80 semaines avec 360 œufs.

L'intérêt pour Lohmann France est de répondre aux besoins des clients intéressés par un calibre d'œuf moyen et de se positionner aussi sur ce segment de marché, tout en continuant la belle progression des ventes avec la Lohmann Brown Classic, LSL et Lohmann Tradition qui a atteint pour le marché français plus de 11 millions de poussins depuis un an.

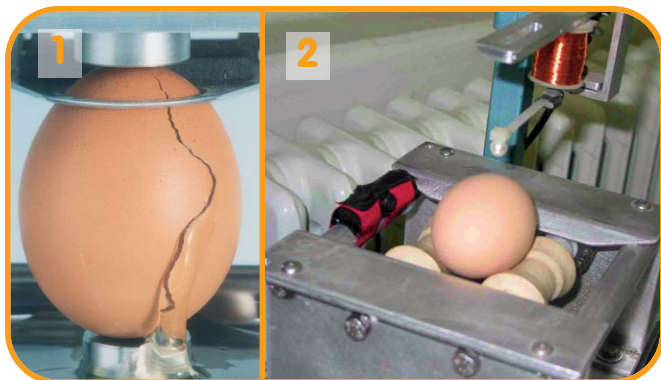
Au printemps dernier, Lohmann France a mis en place des parentaux reproducteurs qui produiront les premiers poussins Lohmann Brown Lite en octobre 2008. ■

Sélection sur la solidité et la stabilité de la coquille

Depuis des années, faire progresser le nombre d'œufs commercialisables par poule départ, est un critère de sélection très important chez LOHMANN TIERZUCHT GmbH. Ceci se traduit par une sélection sur la qualité des œufs produits et donc une amélioration de la rentabilité économique des producteurs.

En effet la LTZ a établie deux méthodes combinées et constamment perfectionnées pour la mesure de la résistance de la coquille et sa solidité.

L'une des méthodes détermine la charge de rupture en newton tandis que l'autre détecte les fêlures et les micro-fêlures invisibles à l'œil nue (illustration 1), l'innovation apportée par le Crack-Detector, permet d'optimiser le nombre d'œufs commercialisables. Depuis plus de trois générations, tous les animaux de lignées pures et ceux issus de croisement sont soumis à un contrôle combiné des performances.



1: Mesure de charge de rupture

2: Mesure de la stabilité dynamique

Pour tous les animaux de sélection et de contrôle, le test de charge de rupture de la coquille et la stabilité dynamique des œufs interviennent comme base de sélection. Le Crack-Detector a été spécifiquement développé à cet effet (voir illustration 2).

D'importantes études scientifiques faites sur les souches blanches et les souches rousses ont prouvé que la combinaison des deux méthodes dans la sélection conduit à des résultats meilleurs en matière de la qualité de l'œuf.

Le Crack Detector indique, non seulement, si la coquille est intacte ou endommagée, mais fournit également un paramètre de stabilité dans le cas d'une contrainte mécanique. Les poules pondeuses, sélectionnées sur la base de ce critère, produisent ainsi des œufs plus solides. Nous pouvons de ce fait assurer une production d'œufs de meilleure qualité, pour le consommateur et plus rationnelle pour le producteur.

D'importantes études scientifiques ont montré que la détection de la stabilité dite, dynamique, constituait le critère optimal d'amélioration de la coquille en sélection. Ainsi, ce n'est pas seulement la résistance à la rupture qui est indiquée, mais également la

probabilité qu'un œuf, supporte sans dommage une éventuelle contrainte mécanique lors des différents process depuis sa production.

LOHMANN TIERZUCHT GmbH a été la première entreprise de sélection, en collaboration avec d'autres partenaires, à mettre en oeuvre cette technologie.

Le développement commun du Crack-Detector dans le domaine de la sélection, montre une fois de plus à quel point, il importe que les acteurs de la recherche scientifique des laboratoires publics et universitaires, collaborent avec les scientifiques de la recherche appliquée, dans les entreprises industrielles.

La synergie des deux groupes, produit une recherche ciblée et une application rapide des résultats dans la pratique quotidienne.

Le Tableau 1 montre clairement que l'évaluation de la stabilité de la coquille par la mesure de la charge de rupture et la stabilité dynamique (Crack-Detector) fournit non seulement des données supplémentaires, mais également des paramètres plus significatifs.

Tab. 1: Hérité des caractères de stabilité de la coquille

Lignées pures	Charge de rupture	Stabilité dynamique*
LSL A	0,33	0,42
B	0,31	0,24
C	0,31	0,52
D	0,29	0,31
LB A	0,36	0,51
B	0,54	0,55
C	0,39	0,48
D	0,38	0,56

* mesurée avec le Crack Detector (Valeur Kdyn)

Ainsi, les lignées Lohmann Brown et Lohmann LSL issues du programme de sélection combinant les deux méthodes de contrôle montrent de façon claire leur supériorité.

De premières études scientifiques ont également montré que, de cette manière, la structure globale de la coquille est positivement influencée et le risque d'endommagement de la coquille est durablement réduit. ■

La sélection et l'optimisation du rendement alimentaire

Le coût de production des œufs de consommation est influencé par différents facteurs dont les plus importants sont, les performances des pondeuses, les dépenses alimentaires et le prix de l'aliment. Concernant le sélectionneur LOHMANN TIERZUCHT GmbH, depuis plus de deux décennies, la sélection des lignées de poules pondeuses sur la base d'un indice de consommation optimal, compte parmi les critères dominants de la sélection.

Dans les années 60 et 70, de nombreux éleveurs et nutritionnistes considéraient, que les pondeuses ajustaient de façon autonome, leur ingéré alimentaire, à leur niveau de performances. Depuis l'adoption du contrôle de la consommation individuelle, il est apparu, que, malgré un niveau de performances équivalent, des différences considérables peuvent exister en matière de consommation journalière des animaux.

La consommation journalière par sujet est mesurée pour toutes les lignées de sélection afin de calculer la marge après déduction du coût de l'aliment par poule, c'est un paramètre qui servira comme base de sélection.

Tandis que d'autres sélectionneurs ajustent leur objectif de sélection uniquement sur une consommation journalière, si possible faible, LOHMANN TIERZUCHT, fonde sa sélection sur la qualité de l'œuf et avant tout sur la rentabilité, point essentiel dans l'orientation de la sélection d'une poule.

Compte tenu des performances de ponte et du calibre des œufs, la marge assurée par la production d'œufs est calculée pour chaque poule de lignée pure. Celle-ci est corrigée, par les coûts alimentaires respectifs, qui sont déduits de la consommation mesurée d'aliments. Les poules présentant la rentabilité la plus élevée sont sélectionnées. Il peut s'agir aussi bien de poules aux performances très élevées avec en même temps une consommation supérieure à la moyenne que de poules aux performances moyennes avec une consommation faible. La récapitulation de l'ensemble des critères économiques les plus importants en un indice économique pondéré, permet de s'assurer d'un profil de performances si possible régulier des descendants de ces poules et coqs.

Le résultat de cette stratégie, abouti, à ce que, tous les produits de LTZ présentent un niveau de performances très élevé en terme d'œufs commercialisables, avec une augmentation rapide du poids des œufs dès le début de la production, une très bonne persistance de la ponte et en particulier, de la qualité des œufs.



Pour sécuriser le procédé de la sélection génétique à un niveau maximal, la sélection des mâles et femelles est basée sur des informations relatives à la parenté de ces sujets sur cinq ans, et ce après dépouillement des résultats présent dans la banque de données génétique pour chaque lignée.

Ces données sont complétées par des marqueurs génétiques des paramètres de performances et de qualité. Il est ainsi possible, de sélectionner les coqs déjà, avant le contrôle de performances de leurs sœurs. Les analyses ADN mises en place depuis plusieurs années, en étroite collaboration avec différents laboratoires d'essai, ont produit des outils de sélection adaptés à la pratique, qui complètent les méthodes de contrôle et de sélection employées de manière courante. Contrairement à d'autres entreprises de sélection, chez LOHMANN TIERZUCHT GmbH, l'ère de la sélection génomique dans le travail quotidien de sélection a déjà débuté. La mise en œuvre rapide des connaissances scientifiques les plus récentes pour l'amélioration des procédés de sélection en place fait partie de nos points forts essentiels. Les investissements importants en matière de recherche et de développement au cours des dernières années, en association avec les bons partenaires, portent leurs fruits.

Alors que d'autres sont encore en train de discuter et d'analyser, LTZ a déjà agi au profit de ses clients et sélectionné les familles appropriées. ■



LOHMANN
F R A N C E

Contact:

Lohmann France

ZA du Grand Moulin · 85250 Saint Fulgent · France

Tél.: 0033 251 420 505 · Fax: 0033 251 427 226

E-mail Lohmann-France@wanadoo.fr



Elevage des grands parentaux au Danemark

collectives. Outre la viabilité, le contrôle quotidien des performances comprend le recensement du nombre d'œuf avec des lecteurs de codes barres. De plus, divers paramètres relatifs à la qualité des œufs comme le calibre, la solidité, la stabilité de la coquille, la qualité interne de l'œuf et la constitution du plumage sont enregistrées de façon programmée à différents moments de la période de ponte.

Toutes les données sont centralisées dans une base de données, qui en plus des données d'élevages de races pures et de croisement des fermes de sélection allemandes et danoises comprend également les données de terrain des descendants issus de croisement dans différentes exploitations en exercice. Depuis peu, les données relatives aux cages sont également complétées par les données des animaux individuels de l'élevage en volière combiné au nid dans la station expérimentale de Weißenstephan à Munich.

La combinaison des données de performances de toutes les poules apparentées sur plusieurs générations, plusieurs sites et plusieurs systèmes d'élevage permet de garantir une sélection avec le meilleur potentiel génétique effectif des coqs et des poules. Pour la sélection des coqs, des informations supplémentaires, obtenues à partir des analyses ADN extraits d'échantillons de tissus, sont de plus inté-

grées à l'évaluation de la valeur de sélection. La sécurité de sélection des coqs est ainsi nettement améliorée. L'allongement constant de la liste des marqueurs rend la sélection des coqs plus précise de génération en génération et intègre l'ensemble de la gamme de tous les critères. Grâce à la ferme d'élevage supplémentaire au Danemark, l'importance du contrôle des performances et ainsi de la base de la sélection a été étendue d'environ 25 %. Étant donné que la reproduction est effectuée simultanément à partir de la population d'élevage en Allemagne et au Danemark, la progression de la sélection peut être améliorée d'environ 10 % à chaque génération pour l'ensemble des principaux caractères.

Par le développement de la capacité de test, la base de la sélection est également agrandie. Le risque de croisement consanguin des lignées pures est ainsi encore réduit et la progression annuelle d'élevage est ainsi durablement améliorée. Avec un programme d'appariement coûteux, les coqs et les poules sont sélectionnés et se reproduisent avec un croisement consanguin minimum et un progrès d'élevage maximum. Les deux dernières générations actuelles d'animaux d'élevage de races pures et de grands-parents ont déjà montré que la progression de la sélection, malgré son niveau déjà très élevé, peut être constamment améliorée.

Étant donné que les mêmes exigences en matière d'hygiène et d'alimentation sont identiques, ce site représente dans le même temps une protection supplémentaire des élevages et pourvoit, avec les grands-parentaux qui y sont rattachés, à une meilleure garantie en matière de livraison dans le cas de restrictions à l'exportation hors de l'Allemagne.

Avec cet investissement, LOHMANN TIERZUCHT a encore élargi la base de son programme de sélection et a ainsi créé les meilleures conditions d'une stratégie de sélection répondant encore mieux aux besoins. L'association du contrôle des performances et de l'analyse du génome permet de garantir la sélection de produits présentant un profil de performances et de qualité particulièrement équilibrés. ■

L'emploi des auto-vaccins en volailles

À côté de l'application de vaccins standards autorisés, vivants et inactivés, l'emploi de vaccins dit spécifiques à l'élevage (vaccins autogènes) représente un complément important pour le maintien de la santé animale chez les volailles. Tandis qu'en Allemagne et dans l'Union Européenne, l'autorisation d'un vaccin exige plusieurs années, les vaccins spécifiques à l'élevage permettent de réagir très rapidement contre de nouveaux agents pathogènes ou de nouveaux types d'agents pathogènes, non couverts par les vaccins autorisés disponibles.

Selon la directive 2001/82/CE, il s'agit dans le cas des vaccins spécifiques à l'élevage de « médicaments immunologiques vétérinaires inactivés fabriqués à partir d'organismes pathogènes et d'antigènes obtenus à partir d'un animal ou d'animaux d'un même élevage et utilisés pour le traitement de cet animal ou de cet élevage dans la même localité. »

Dans de nombreux cas, une interprétation littérale de la directive rendrait impossible l'emploi de vaccins spécifiques à l'élevage. Chez les volailles, les vaccins spécifiques à l'élevage ne sont fréquemment pas employés dans l'élevage dans lequel ils ont été isolés. La vaccination d'une poule pondeuse contre des agents pathogènes comme E. coli ou l'érysipèle, ainsi que des pasteurelles dans l'exploitation de ponte, surviendrait trop tard dans de nombreux cas. Une protection optimale n'est garantie que lorsque les poulettes prévues pour cette exploitation sont déjà vaccinées dans l'élevage, contre les agents pathogènes pertinents pour l'exploitation de ponte, de sorte qu'elles peuvent être transférées avec une protection déjà développée dans l'exploitation à problème. Un autre exemple est l'emploi de vaccins spécifiques à l'élevage contre les réovirus. Des vaccins spécifiques à l'élevage contre les réovirus sont employés pour l'immunisation des parents reproducteurs de

chair et doivent empêcher une transmission verticale de l'agent pathogène aux volailles de chair et également protéger les volailles de chair contre des infections horizontales grâce aux anticorps maternels. Étant donné que les propriétés antigéniques des réovirus se modifient fréquemment, des pathologies cliniques peuvent toujours survenir chez la volaille de chair de parents vaccinés. Les réovirus isolés à partir de ces volailles de chair malades devraient alors être assimilés dans les vaccins destinés à l'immunisation des parents reproducteurs.

Pour fournir une base solide dans certaines « zones d'ombre » de l'emploi de ces vaccins spécifiques à l'élevage, deux modifications sont en préparation dans la législation de l'UE :

- Une approche dite multi-souches (Multi-Strain Approach) doit d'abord permettre, dans le cas d'épizooties déterminées comme la fièvre aphyteuse, la peste aviaire et la fièvre catarrhale, d'ajuster plus rapidement les vaccins autorisés aux virus de terrain pertinents en cas d'épidémie. Mais avec l'application de cette approche multi-souches, une autorisation courante d'auto-vaccins déterminés serait également concevable.
- Les vaccins dits MUMS (vaccins pour Minor-Use/Minor-Species), qui doivent passer par une procédure simplifiée et ainsi accélérée l'autorisation.

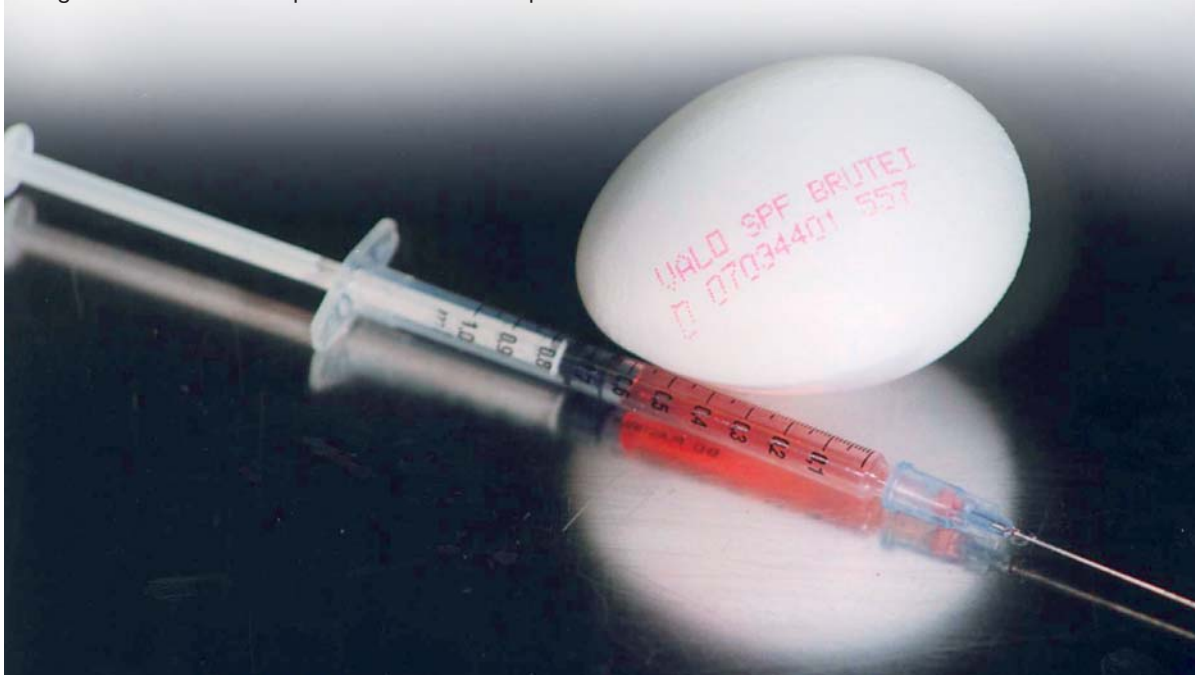
La fabrication de vaccins autogènes se fonde sur un diagnostic global et précis. Il ne s'agit pas ici uniquement, de la seule identification d'un agent pathogène, c'est-à-dire, par exemple, d'un germe Coli, mais également d'analyses approfondies de la différenciation de la souche. Le laboratoire vétérinaire de LOHMANN TIERZUCHT a ainsi mis en place aux cours des dernières années, des méthodes de détermination biologique moléculaire des dits gènes de la virulence chez les germes Coli et les pasteurelles. La sélection d'isolats à partir d'un élevage avec, si possible, bon nombre de ces gènes de la virulence, promet le plus grand succès lors de l'emploi des vaccins autogènes fabriqués. Les méthodes de biologie moléculaire nous permettent entre-temps

aussi, de caractériser dans le plus court délai par exemple, l'agent pathogène du virus de la bronchite infectieuse et d'obtenir ainsi des indications sur la nécessité éventuelle de fabrication d'un vaccin autogène.

À côté de la validation des étapes de fabrication et d'inactivation, le contrôle de qualité revêt une importance tout aussi essentielle. La mise en évidence de l'inactivation totale de l'antigène et le contrôle de la stérilité et de la qualité de l'émulsion d'huile du produit final sont des conditions impératives. À chaque fois que cela est possible, des analyses portant sur l'innocuité (safety) et l'efficacité (efficacy) devraient également être réalisées chez l'animal cible.

En particulier dans le cas d'agents pathogènes bactériens, il faut compter à l'avenir avec un besoin renforcé en auto-vaccins. D'un côté, les exigences de protection des consommateurs en matière de résidus dans les aliments d'origine animale entraînent des restrictions toujours plus fortes lors de l'emploi de substances anti-bactériennes et anti-parasitaires plus actives. D'un autre côté, la Commission Européenne s'est fixée des objectifs élevés en matière de protection des consommateurs en rapport avec la charge de salmonelles des aliments, en particulier de volaille et de porc. Il résulte de cette situation, qu'au moins chez les volailles d'élevage, 3 de ce qu'on pourrait appeler le « top-5 » des types de salmonelles, les types S. infantis, S. hadar et S. virchow appartenant au groupe C, ne sont pas couverts par les vaccins actuellement autorisés.

Bien que le cadre juridique de la fabrication des vaccins autogènes soit jusqu'à présent peu harmonisé dans l'UE et ne stipule à ce jour, par exemple, aucun statut de BPF du fabricant (Bonnes Pratiques de Fabrication), il faut s'attendre dans les prochaines années à des exigences croissantes en matière de données géographiques, ainsi que de validation et de documentation des processus de fabrication. Afin d'y être correctement préparée, LOHMANN TIERZUCHT, après achèvement de la phase de planification, a maintenant lancé la construction d'une usine de vaccins pouvant convenir aux BPF. ■



Construction d'une nouvelle usine de vaccins de LOHMANN TIERZUCHT GmbH

Ça y est, ça a vraiment démarré! Depuis que le permis de construire définitif a été accordé pour la nouvelle usine de vaccins de LOHMANN TIERZUCHT le 16 octobre 2007, les travaux progressent rapidement.

La mise en service de l'usine de vaccins est projetée pour la fin du septembre 2008.

Ce qui suit est une interview de M. le Dr Matthias Voss, responsable du laboratoire vétérinaire de LOHMANN TIERZUCHT et de M. Wolfgang Gottschalk, responsable du projet de construction:

PN: Où sera construite la nouvelle usine de vaccins?

Gottschalk: Nous apprécions la proximité avec le laboratoire vétérinaire et construisons la nouvelle usine dans l'Anton-Flettner-Straße à Cuxhaven, à 1 km environ du laboratoire vétérinaire.

PN: Quelle sera la taille de la nouvelle usine de vaccins?

Gottschalk: Pour cette nouvelle construction, nous avons fait l'acquisition d'un terrain de 7980 m² de la ville de Cuxhaven. Le bâtiment aura une surface utile de 745 m².

PN: Quelle est la nécessité pour LOHMANN TIERZUCHT d'une nouvelle usine de vaccins – le laboratoire vétérinaire produit déjà actuellement des vaccins?

Dr Voss: La nouvelle usine est nécessaire, car nous nous trouvons clairement à la limite supérieure en matière de capacité des installations de production existantes. Afin de satisfaire aux normes internationales pour la production de vaccins, nous devons par exemple adapter la qualité des locaux au niveau des BPF, ce qui ne serait réalisable dans le laboratoire vétérinaire actuel qu'au prix de dépenses considérables. De plus, avec la nouvelle construction nous exploitons la possibilité de devancer les exigences futures prévisibles du législateur.

PN: Quels vaccins devront être fabriqués à l'échelle industrielle?

Dr Voss: Encore d'autres vaccins autogènes contre les infections bactériennes et virales chez les volailles, le cas échéant aussi chez d'autres espèces animales. Mais également des vaccins MUMS (vaccins autorisés pour **Minor-Use/Minor-Species**, c'est-à-dire des vaccins importants pour des maladies rares, ainsi que pour un petit nombre d'individus à vacciner).

PN: Que deviendront les anciennes installations de productions de vaccins?

Dr Voss: Nous utiliserons la place devenue vacante pour augmenter et développer les activités de diagnostics du laboratoire vétérinaire. De cette manière, nous serons à même d'étendre le service à nos clients.

PN: La recherche et le développement resteront-ils dans le laboratoire vétérinaire?

Dr Voss: Oui, le corps scientifique du domaine médical vétérinaire de LOHMANN TIERZUCHT poursuivra son activité ici. Le laboratoire vétérinaire sera donc également à l'avenir à la base entre autres de la fabrication de vaccins autogènes.



Dr Voss et M. Gottschalk devant le plan de construction

PN: Les opérations de construction seront-elles confiées pour l'essentiel aux artisans de la région?

Gottschalk: Oui, nous bénéficions depuis des années d'une très bonne expérience avec les artisans locaux et ne voyons pas de raison de chercher en dehors de la région des entreprises, peut-être un peu moins chères, mais qui nous sont inconnues.

PN: Le nouveau site d'exploitation permettra-t-il de créer de nouveaux emplois dans la région de Cuxhaven?

Dr Voss: Au cours des dernières années, de nouveaux emplois ont déjà pu être créés dans le laboratoire vétérinaire – déjà aussi en prévision du nouveau site d'exploitation. Pour le succès économique de la nouvelle usine de vaccins, il est extrêmement important d'employer dès le départ un personnel hautement qualifié. Une recherche de collaborateurs convenablement formés qui interviendrait seulement après l'achèvement du site d'exploitation retarderait inutilement le début d'une production sans heurts.

PN: Pouvez-vous parler des coûts d'investissement?

Gottschalk: Les coûts d'investissement de l'usine de vaccins s'élèvent à environ 3,4 Mio. EUR. Nous savons que cette somme est bien placée. Après tout, nous évoluons dans ce domaine, sur un marché en pleine expansion. Celui qui ne veut pas rater le coche ici, mais qui souhaite, comme LOHMANN TIERZUCHT GmbH, être à la tête de ce champ d'activité, se doit justement d'investir.

PN: Merci beaucoup!



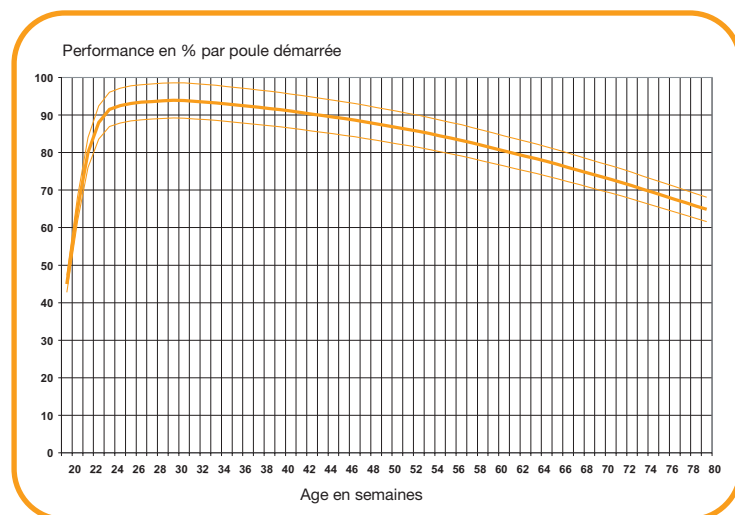
Augmentation des standards de production

LOHMANN TIERZUCHT a procédé à un ajustement de ses standards de production dans les différentes souches commercialisées en Europe et dans le monde.

Le gain génétique est notable, avec un nombre d'œufs par poule départ de la **Lohmann Brown**

Classic qui passe de 309 à 316 œufs à 72 semaines et de 347 à 354 œufs à 80 semaines.

L'évolution de la masse d'œufs est significative avec 20,140 kg à 72 semaines et 22,750 kg à 80 semaines soit + 0,340 kg à 72 semaines et 0,460 kg à 80 semaines.



Courbe de Production d'œufs – Poules pondeuses Lohmann Brown-Classic

La solidité de la coquille est en constante amélioration avec une charge de rupture qui atteint 38,9 Newton à 80 semaines.

L'indice de consommation se situe entre 2,05 et 2,15.

La production de la souche blanche Lohmann LSL est de 322 œufs à 72 semaines et **384 œufs par poule départ à 85 semaines.**

La masse d'œufs produite à 72 semaines permet d'obtenir une production de 20 kg d'œufs et **à 85 semaines 24,250 kg.**

Pour cette souche, l'indice de consommation varie entre 2,0 et 2,1.

La compilation des résultats terrain en Lohmann LSL montre des performances très significatives en terme de masse exportée de l'ordre de **25,000 kg à 85 semaines.** ■

LOHMANN TIERZUCHT élargit ses bases de sélection

En coopération avec Trioiva, son partenaire commercial de longue date au Danemark, LOHMANN TIERZUCHT GmbH, la société mère de LOHMANN FRANCE, a considérablement développé ses capacités de contrôle et de sélection.

Né de la nécessité d'une plus grande différenciation des sites de sélection pour les parents reproducteurs, un site d'élevage autonome a été construit au Danemark. Considérant que l'élevage des grands-parents a bien fait ses preuves au Danemark et que tous les pays scandinaves ont une position remarquable en ce qui concerne, la biosécurité, l'hygiène et la densité animale, il n'y avait plus qu'un pas à franchir pour construire dans cet environnement un autre site de sélection.

Il s'en est suivi non seulement une protection des élevages de lignées pures à Cuxhaven, mais également une contribution essentielle à l'amélioration de la base de sélection et donc de la progression génétique annuelle.

A environ une heure de route au sud de Copenhague dans un site isolé, les mâles et femelles de race pure sont contrôlés, sélectionnés reproduit selon le système de production «all in - all out». L'alimentation des cheptels est effectuée exclusivement par l'usine d'aliments hautement sécurisée de la LTZ à Dorum (Allemagne), qui alimente également les élevages de VALO-SPF.

Selon le standard développé à Cuxhaven, les poules sont contrôlées dans des cages individuelles et

MENTIONS LEGALES

Lohmann Poultry News est édité par LOHMANN TIERZUCHT GmbH,
Am Seedeich 9-11 · 27472 Cuxhaven · P.O.Box 460 · 27454 Cuxhaven
Phone +49 (0) 47 21 505-0 · Fax +49 (0) 47 21 505-222

Email info@ltz.de · Internet: <http://www.ltz.de>

Redaction: Dr. Klaus Schernewsky · schernewsky@ltz.de

Synthèse et traduction: Mohammed Chairi Ben Hlima · chairi@ltz.de et Heiko Tiller · tiller@ltz.de

Impression: Imprimerie Wöbber · Cuxhaven

Demande de distribution à adresser à LOHMANN TIERZUCHT GmbH · info@ltz.de

